

Susphaltsmätning

i Stålindustrin

Bakgrund

På Corus Group i Bergen tillverkar man förtennad stålplåt som används till olika typer av förpackningar, till exempel kak- och färgburkar. Corus Group arbetar aktivt för att skydda miljön genom att minimera all slags påverkan från företagets produktion och produkter. I miljömålet ligger att anamma uthålliga tillverkningsmetoder och att arbeta för att ständigt förbättra kvalitet och kontroll. Corus har minskat energiförbrukningen vid ståltillverkningen med 40 procent under de senaste 30 åren.

Vattenförbrukningen

har minskats med 33 procent under de senaste 10 åren och slamproduktionen med 62 procent sedan 1992.

Alla Corus förpackningsfabriker är ISO 14001-certifierade.

Applikation

Tillverkningsprocessen med valsning och förtening lämnar rester av olja och järnpartiklar i avloppsvattnet och här spelar Cerlics susphaltsmätare CTX 20/50 en viktig roll.

– I avskiljningstankar separeras oljan innan den pumpas vidare. Mätaren är placerad i vår reningsanläggning, mellan avskiljningstank 2 och utjämningsstanken, berättar instrumentingenjör Øystein Opheim på Corus Group. Den övervakar susphalten, så att den på just denna position inte överstiger ett visst värde. Vid normal susphalt går vattnet vidare till en utjämningsstank och fortsätter till en fällningslinje för borttagande av järn. Blir emellertid susphalten hög, styrs vattnet automatiskt via en 3-vägs ventil tillbaka till emulsionstanken för upprepad rening.

Resultat

Avloppsvattnet måste renas från olja och järn

Cerlics susphaltsmätare CTX 20/50 ser till att halten ligger på normal nivå.

